

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α΄

## Ορισμοί - Ορολογία και Συντομογραφίες

## Α. Ορισμοί

Για τους σκοπούς της παρούσας απόφασης νοούνται ως:

## 1. Ογκομέτρηση /διακρίβωση (Calibration)

Το σύνολο των ενεργειών που διενεργούνται προκειμένου να προσδιορισθεί η χωρητικότητα μιας δεξαμενής έως ένα ή περισσότερα επίπεδα της στάθμης του περιεχόμενου υγρού.

## 2. Ονομαστική χωρητικότητα (Nominal Capacity)

Η στρογγυλοποιημένη τιμή του μέγιστου όγκου υγρού που μία δεξαμενή μπορεί να περιέχει κάτω από συνήθεις συνθήκες χρήσης.

## 3. Κατακόρυφος άξονας μέτρησης (Vertical measurement axis)

Η κατακόρυφη νοητή ευθεία η οποία διέρχεται από το κέντρο του οδηγού σωλήνα, εφόσον υπάρχει, που αντιστοιχεί στη θέση που υποδεικνύεται για την αυτόματη ή χειροκίνητη καταγραφή της στάθμης του υγρού.

## 4. Πλάκα αναφοράς (Dipping datum plate)

Οριζόντια πλάκα τοποθετημένη σε σημείο του κατακόρυφου άξονα και αποτελούσα σταθερή επιφάνεια από την οποία μετράται χειροκίνητα το ύψος της στήλης του περιεχόμενου υγρού.

## 5. Σημείο αναφοράς (κατώτατο) μέτρησης ύψους στάθμης (Dipping datum point)

Το σημείο τομής μεταξύ του κατακόρυφου άξονα μέτρησης και της άνω επιφάνειας της πλάκας αναφοράς ή της επιφάνειας του πυθμένα της δεξαμενής, στην περίπτωση που δεν υπάρχει πλάκα αναφοράς. Αποτελεί το σημείο έναρξης μέτρησης του ύψους της στάθμης του (περιεχόμενου) υγρού.

## 6. Άνω σημείο αναφοράς (Upper reference point)

Το σημείο του κατακόρυφου άξονα σε σχέση προς το οποίο μετράται η απόσταση μέχρι την ελεύθερη επιφάνεια του περιεχόμενου υγρού.

## 7. Ύψος αναφοράς (Reference height)

Η απόσταση μεταξύ του σημείου αναφοράς μέτρησης ύψους στήλης και του άνω σημείου αναφοράς.

## 8. Κατώτατο όριο ακριβούς χωρητικότητας- όγκος κάτω από την πλάκα αναφοράς (Lower limit of accurate capacity)

Η τιμή εκείνη της χωρητικότητας μιας δεξαμενής κάτω από την οποία δεν ικανοποιείται η απαίτηση της μέγιστης επιτρεπτής αβεβαιότητας.

## 9. Ογκομετρικός Πίνακας ή Πίνακας ογκομέτρησης (Calibration Table)

Εκφράζεται με τη μορφή πίνακα ή μαθηματικής συνάρτησης  $V(h)$  η οποία περιγράφει τη σχέση μεταξύ του ύψους της στάθμης του υγρού  $h$  (ανεξάρτητη μεταβλητή) και του όγκου του υγρού  $V$  (εξαρτημένη μεταβλητή) ανηγμένου στη θερμοκρασία αναφοράς.

## 10. Θερμοκρασία αναφοράς (Reference temperature)

Η θερμοκρασία στην οποία ανάγεται ο περιεχόμενος όγκος μιας δεξαμενής προκειμένου να καταστεί δυνατή η μέτρηση της χωρητικότητάς της ως προς σταθερή βάση αναφοράς.

Η χρήση της θερμοκρασίας αναφοράς είναι απαραίτητη δεδομένου ότι ο όγκος είναι ένα μέγεθος του οποίου η

τιμή εξαρτάται από τη θερμοκρασία, σε κανονικές κατά τα άλλα περιβαλλοντικές συνθήκες.

## 11. Διακρίβωση (Calibration)

Σειρά ενεργειών οι οποίες καθιερώνουν κάτω από συγκεκριμένες συνθήκες τη σχέση μεταξύ των ενδείξεων ενός μετρητικού οργάνου ή των τιμών που αντιπροσωπεύονται από ένα υλικό αναφοράς και των αντίστοιχων τιμών που υλοποιούνται από το αντίστοιχο πρότυπο αναφοράς.

## 12. Πιστοποιητικό διακρίβωσης (Calibration certificate)

Έγγραφο στο οποίο αποτυπώνονται τα αποτελέσματα διακρίβωσης.

## 13. Χρόνος επαναδιακρίβωσης (Calibration interval)

Χρονικό διάστημα μεταξύ δύο διαδοχικών διακρίβώσεων.

## 14. Αξιολόγηση συμμόρφωσης (Conformity assessment)

Δραστηριότητα η οποία αποδεικνύει ότι συγκεκριμένες απαιτήσεις σχετικά με ένα προϊόν, διαδικασία, σύστημα ή φορέα πληρούνται.

## 15. Τυπική απόκλιση (Standard deviation)

Στατιστική παράμετρος για μια σειρά  $N$  επαναλαμβανόμενων μετρήσεων του ίδιου μεγέθους η οποία χαρακτηρίζει τη διασπορά των μετρήσεων αυτών.

## 16. Αβεβαιότητα μέτρησης (Uncertainty of measurement)

Παράμετρος η οποία αναφέρεται στο αποτέλεσμα μιας μέτρησης και η οποία χαρακτηρίζει τη διασπορά των τιμών που θα μπορούσαν λογικά να αποδοθούν στο μετρούμενο μέγεθος. Η εκτίμηση της αβεβαιότητας γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες που υποδεικνύονται από την οδηγία GUM.

## 17. Σταθερότητα (Stability)

Η ικανότητα ενός μετρητικού οργάνου ή συστήματος να διατηρεί τα μετρολογικά του χαρακτηριστικά σταθερά με το χρόνο.

## 18. Ιχνηλασιμότητα (Traceability)

Ιδιότητα του αποτελέσματος μιας μέτρησης ή της τιμής ενός προτύπου σύμφωνα με την οποία αυτό μπορεί να συσχετισθεί με μια τιμή αναφοράς, όπως αυτή συνήθως υλοποιείται με τα εθνικά ή διεθνή πρότυπα, μέσω μιας αδιάσπαστης αλυσίδας διακρίβωσης κάθε μία από τις οποίες χαρακτηρίζεται από σαφώς προσδιορισμένη αβεβαιότητα (της) μέτρησης.

## 19. Μετρητικό πρότυπο (Measurement standard)

Υλικό, μετρητικό όργανο, υλικό αναφοράς ή μετρητικό σύστημα το οποίο χρησιμοποιείται για να ορίσει, υλοποιήσει, διατηρήσει ή αναπαράγει μία μονάδα μέτρησης ή μία ή περισσότερες τιμές ενός μεγέθους οι οποίες θεωρούνται τιμές αναφοράς.

## 20. Πρότυπη μέθοδος (Primary method)

Μετρητική μέθοδος η οποία χαρακτηρίζεται από τη μέγιστη ορθότητα από άποψη μετρολογική και η οποία κατά την εφαρμογή της γίνεται πλήρως κατανοητή ενώ συνοδεύεται από ένα πλήρες ισοζύγιο υπολογισμού της αβεβαιότητας (της) μέτρησης εκφρασμένης σε μονάδες του συστήματος SI. Τα αποτελέσματα που προκύπτουν από την εφαρμογή μιας τέτοιας μεθόδου γίνονται αποδεκτά χωρίς αναφορά σε κάποιο άλλο πρότυπο για το μέγεθος που μετράται.

## 21. Πρωτεύον πρότυπο (Primary standard)

Πρότυπο το οποίο έχει χαρακτηριστεί ή είναι ευρέως αναγνωρισμένο ότι διαθέτει τις καλύτερες μετρολογικές ιδιότητες και του οποίου οι τιμές γίνονται αποδεκτές χωρίς περαιτέρω αναφορά σε άλλα πρότυπα του ίδιου μεγέθους.

## 22. Πρότυπο αναφοράς (Reference standard)

Πρότυπο με βέλτιστα μετρολογικά χαρακτηριστικά το οποίο διατηρείται από συγκεκριμένο φορέα και το οποίο αποτελεί την αρχή της αλυσίδας ιχνηλασιμότητας για την επικράτεια.

## 23. Σφάλμα μέτρησης (Measurement error)

Το αποτέλεσμα μιας μέτρησης μείον την πραγματική τιμή του μετρούμενου μεγέθους όπως αυτή υλοποιείται από το αντίστοιχο πρότυπο αναφοράς.

## 24. Μέγιστο επιτρεπτό σφάλμα οργάνου (Maximum permissible error for a measuring instrument)

Οι επιτρεπόμενες οριακές τιμές σφάλματος ενός μετρητικού οργάνου βάσει των προδιαγραφών του ή βάσει κανονιστικών οδηγιών.

## B. Συντομογραφίες

Όπου στην παρούσα απόφαση αναφέρεται:

1. ΕΣΥΔ, νοείται το Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης.
2. ΕΙΜ, νοείται το Ελληνικό Ινστιτούτο Μετρολογίας.
3. ISO, νοείται ο Διεθνής Οργανισμός Τυποποίησης (International Standardization Organization).
4. ΟΙΜΛ, νοείται ο Διεθνής Οργανισμός Νομικής Μετρολογίας (International Organization of Legal Metrology).
5. ΒΙΡΜ, νοείται το Διεθνές Γραφείο Μέτρων και Σταθμών (Bureau International des Poids et Mesures).
6. EURAMET, νοείται η Ευρωπαϊκή Ένωση Μετρολογίας (European Association for Metrology).
7. ΜΡΑ, νοείται η (διεθνής) Συμφωνία Αμοιβαίας Αναγνώρισης (Mutual Recognition Arrangement).
8. GUM, νοείται ο Οδηγός εκτίμησης της αβεβαιότητας στις μετρήσεις. Αποτελεί έκδοση των διεθνών οργανισμών ΒΙΡΜ, ΙΕC, ISO, ΟΙΜΛ, ΙFCC, και ΙUPAC.
9. API, νοείται το Αμερικανικό Ινστιτούτο Πετρελαίου (American Petroleum Institute).

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β'

## Τεχνικά χαρακτηριστικά δεξαμενών

1. Οι δεξαμενές θα πρέπει να είναι κατασκευασμένες σύμφωνα με αποδεκτές πρακτικές, ενώ η διάταξη και τοποθέτησή τους και οι συνθήκες χρήσης τους θα πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της σχετικής, κατά περίπτωση προϊόντος, νομοθεσίας.

2. Οι δεξαμενές μπορεί να φέρουν συσκευές για τη μείωση, κατά το δυνατόν, των απωλειών λόγω εξάτμισης. Η εγκατάσταση, η παρουσία και η χρησιμοποίηση τέτοιων συσκευών δεν πρέπει να οδηγούν σε σημαντικά σφάλματα κατά τις μετρήσεις.

3. Οι δεξαμενές πρέπει να πληρούν τις ακόλουθες γενικές απαιτήσεις, προκειμένου να διασφαλίζεται η ακρίβεια των εκάστοτε μετρήσεων για την εύρεση της ποσότητας (όγκου) του περιεχομένου υγρού προϊόντος:

α. Το σχήμα, το υλικό, η (τυχόν) ενίσχυση, η κατασκευή και η συναρμολόγησή τους πρέπει να είναι τέτοια ώστε να είναι αρκούντως ανθεκτικές στην επίδραση της ατμόσφαιρας, ως και του περιεχόμενου υγρού και, υπό τις συνθήκες συνθήκες χρήσης, να μην υφίστανται σημαντικές παραμορφώσεις που θα μπορούσαν να επηρεάσουν τη χωρητικότητά τους.

β. Το σημείο αναφοράς μέτρησης ύψους στάθμης και το άνω σημείο αναφοράς πρέπει να κατασκευάζονται/ λαμβάνονται έτσι ώστε η θέση τους να παραμένει πρα-

κτικά ανεπηρέαστη και ως εκ τούτου να ελαχιστοποιείται η επίδραση από την πλήρωση και την κένωση της δεξαμενής, τις αλλαγές στις διαδικασίες και τις μεταβολές των ατμοσφαιρικών συνθηκών.

γ. Το σχήμα των δεξαμενών πρέπει να είναι τέτοιο ώστε να αποφεύγεται ο σχηματισμός κενών αέρος κατά την πλήρωσή τους ή θυλάκων υγρού μετά την αποστράγγισή τους.

δ. Οι δεξαμενές πρέπει να είναι σταθερές στα θεμέλιά τους. Αυτό διασφαλίζεται με κατάλληλη συμπίεση του εδάφους, με χρήση καταλλήλων διατάξεων (anchoring) ή/και με την παραμονή των δεξαμενών πλήρων για εύλογο χρονικό διάστημα προς σταθεροποίηση, έτσι ώστε η βάση τους να μη μεταβάλλεται με το χρόνο.

4. Οι δεξαμενές, για την ταυτοποίησή τους, πρέπει να φέρουν ειδική μεταλλική πινακίδα στην οποία αναφέρονται α) η ημερομηνία κατασκευής, β) ο κατασκευαστής, γ) η ονομαστική χωρητικότητα, δ) το μέγιστο ύψος πληρώσεως και ε) το ύψος αναφοράς.

Η κατά τα ανωτέρω ειδική μεταλλική πινακίδα πρέπει να είναι κατασκευασμένη από μέταλλο το οποίο παραμένει αμετάβλητο υπό τις συνθήκες χρήσης, να προσαρμόζεται στη δεξαμενή ώστε να αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα αυτής, μη δυναμένη να απομακρυνθεί από αυτή χωρίς προηγουμένως να παραβιασθούν οι επιτεθειμένες σφραγίδες, ενώ πρέπει να τοποθετείται έτσι ώστε το περιεχόμενό της να είναι εύκολα ορατό και αναγνώσιμο.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ'

## Μετρολογικά χαρακτηριστικά δεξαμενών

Η μέγιστη επιτρεπτή αβεβαιότητα μέτρησης, κατά την ογκομέτρηση μιας δεξαμενής, αναφέρεται στις τιμές όγκου της δεξαμενής μεταξύ του κατωτάτου ορίου ακριβούς χωρητικότητας (Παράρτημα Α', σημείο Α.8) και της ονομαστικής χωρητικότητας όπως αυτή προκύπτει από τον οικείο ογκομετρικό πίνακα.

Η μέγιστη επιτρεπτή αβεβαιότητα, η οποία οφείλει να εκτιμάται σύμφωνα με την οδηγία GUM [2] για συντελεστή κάλυψης  $k=2$ , θα πρέπει να ισούται με:

- 0,2% της ενδεικνυόμενης τιμής όγκου για κατακόρυφες δεξαμενές
- 0,3% της ενδεικνυόμενης τιμής όγκου για οριζόντιες ή κεκλιμένες κυλινδρικές δεξαμενές
- 0,5% της ενδεικνυόμενης τιμής του όγκου για άλλες δεξαμενές.

Οι παραπάνω μέγιστες επιτρεπτές αβεβαιότητες δεν περιλαμβάνουν την αβεβαιότητα της τιμής του όγκου κάτω από το σημείο αναφοράς μέτρησης του ύψους της στάθμης του υγρού, η οποία ωστόσο θα πρέπει να αναφέρεται στον οικείο ογκομετρικό πίνακα της δεξαμενής.

Τα αποτελέσματα της ογκομέτρησης (της δεξαμενής) θα πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις σχετικά με τη μέγιστη επιτρεπτή αβεβαιότητα όπως αυτή καθορίζεται ανωτέρω.

Σε περίπτωση μεμονωμένων αποκλίσεων από τις απαιτήσεις (όταν η αβεβαιότητα μέτρησης κατά την ογκομέτρηση μιας δεξαμενής υπερβαίνει τη μέγιστη επιτρεπτή αβεβαιότητα μέτρησης) θα πρέπει αυτές να μπορούν να τεκμηριωθούν, ενώ σε περίπτωση αδυναμίας τεκμηρίωσης οι μετρήσεις θα πρέπει να επαναλαμβάνονται. Εφόσον, μετά την επανάληψη των μετρήσεων, η υπολογισθείσα αβεβαιότητα εξακολουθεί να υπερβαίνει τα προβλεπόμενα όρια τότε ο ογκομετρικός πίνακας δεν γίνεται αποδεκτός.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ'  
ΜΕΡΟΣ 1: ΜΕΤΡΟΛΟΓΙΚΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ

I. ΓΕΝΙΚΑ

Για την αναγνώριση και έγκριση χρήσης, καθώς και τη διατήρηση της νομικής υπόστασης των κατά τα ανωτέρω δεξαμενών, σύμφωνα με την αριθ. ΟΙΜΛ R 71:2008 Σύσταση του Διεθνούς Οργανισμού Νομικής Μετρολογίας, διενεργούνται 1) αρχικός έλεγχος - επαλήθευση και 2) μεταγενέστεροι, κατά τη χρήση, έλεγχοι - επαλήθευσεις.

II. ΑΡΧΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ - ΕΠΑΛΗΘΕΥΣΗ

Διενεργείται σε δύο στάδια, περιλαμβάνοντας 1) τον (μακροσκοπικό) έλεγχο - επιθεώρηση της δεξαμενής και 2) την (αρχική) ογκομέτρηση (αρχική διακρίβωση).

A. Μακροσκοπικός έλεγχος - Επιθεώρηση

1. Κατά τον (μακροσκοπικό) έλεγχο - επιθεώρηση, η αποπερατωθείσα κατασκευή ελέγχεται για τη συμφωνία της σε σχέση με τα οικεία λεπτομερή σχέδια, τα οποία υποβάλλονται από τον ενδιαφερόμενο επιτηδευματία (Παράρτημα Ε').

Ειδικότερα, λαμβάνεται προς τούτο υπόψη η ομοιογένεια της κατασκευής, η τυχόν ύπαρξη μονίμων παραμορφώσεων, το άκαμπτο και η σταθερότητα της όλης δομής, η τυχόν ύπαρξη ρωγμών, η πρόσβαση για την εκτέλεση της ογκομέτρησης, η (τυχόν) ύπαρξη άλλων στοιχείων/κατασκευών, συσκευών και εξαρτημάτων εντός της δεξαμενής (διάταξη μέτρησης του ύψους της στάθμης, πλάκα αναφοράς κ.λπ.), ο τύπος της οροφής της δεξαμενής (σταθερή ή πλωτή), το υλικό κατασκευής δεξαμενής και ο τύπος των τυχόν επιχρισμάτων, ως και η επάρκεια των στοιχείων αναγνώρισης.

Οι δεξαμενές πρέπει να έχουν δοκιμασθεί ως προς την αντοχή σε πίεση, να έχουν ελεγχθεί ως προς τη στεγανότητά τους και να έχουν καθαρισθεί, εν όψει του κατά τα ανωτέρω μακροσκοπικού ελέγχου - επιθεώρησης και (της εν συνεχεία) ογκομέτρησής τους.

Γενικά, εφαρμόζονται οι οδηγίες που διαλαμβάνονται στο πρότυπο API 653 για την επιθεώρηση των δεξαμενών.

2. Για τον διενεργηθέντα μακροσκοπικό έλεγχο - εξέταση και επιθεώρηση της δεξαμενής, συντάσσεται σχετικό φύλλο ελέγχου στο οποίο καταγράφονται λεπτομερώς τα εξετασθέντα στοιχεία, τα σχετικά ευρήματα και αποτελέσματα του ελέγχου, ως και οι τυχόν παρατηρήσεις.

Το εν λόγω φύλλο ελέγχου υποβάλλεται στις Υπηρεσίες Ελέγχου κατά τα ειδικότερα οριζόμενα στις σχετικές διατάξεις (παρ. Β.2β) του άρθρου 4 της παρούσας.

B. Ογκομέτρηση (αρχική διακρίβωση)

Διενεργείται, μετά τον κατά τα ανωτέρω μακροσκοπικό έλεγχο-εξέταση και επιθεώρηση της δεξαμενής και εφόσον τα αποτελέσματα αυτού, βάσει του οικείου φύλλου ελέγχου, είναι ικανοποιητικά, με την εφαρμογή της κατάλληλης κατά περίπτωση μεθόδου.

Όσον αφορά την εφαρμοζόμενη μέθοδο ακολουθούνται τα οικεία πρότυπα της σειράς ΕΛΟΤ ISO (άρθρο 4, παρ. 2α της παρούσας).

III. Μεταγενέστερος έλεγχος (κατά τη χρήση) - επαλήθευση στοιχείων

Περιλαμβάνονται εν προκειμένω οι (εκάστοτε διενεργούμενοι) περιοδικοί έλεγχοι (ανά πενταετία) ως και οι έλεγχοι για την ανανέωση της έγκρισης χρήσης της δεξαμενής.

Διενεργείται επίσης σε δύο στάδια περιλαμβάνοντας 1) το (μακροσκοπικό) έλεγχο - επιθεώρηση της δεξαμενής και 2) την επανογκομέτρηση.

A. Μακροσκοπικός έλεγχος - Επιθεώρηση

Επιθεωρείται και εξετάζεται μακροσκοπικά η (όλη) κατασκευή, ελέγχεται οπτικά η εξωτερική της εμφάνιση, ιδίως δε ορισμένα γεωμετρικά στοιχεία (όπως διάμετρος πυθμένα, κλίση κ.λπ.), προς διαπίστωση της συμφωνίας της ή μη με τα αρχικώς υποβληθέντα σχέδια.

Γενικά, εφαρμόζονται οι οδηγίες που διαλαμβάνονται στο πρότυπο API 653 για την επιθεώρηση των δεξαμενών. Σε περίπτωση διαπιστώσεως τροποποιήσεων, αλλαγών και αποκλίσεων εν γένει σε σχέση με τα αρχικώς υποβληθέντα σχέδια, υποβάλλονται εκ μέρους του ενδιαφερομένου επιτηδευματία νέα τροποποιημένα αναλόγως σχέδια και ακολουθείται η διαδικασία για την εξ' υπαρχής αναγνώριση της δεξαμενής.

B. Επανογκομέτρηση

1. Η επανογκομέτρηση διενεργείται εν όλω (ανανέωση έγκρισης χρήσης) ή εν μέρει (περιοδικοί έλεγχοι), εφόσον τα αποτελέσματα του προηγθέντος μακροσκοπικού ελέγχου, βάσει του οικείου φύλλου ελέγχου, είναι ικανοποιητικά.

2. Ανεξαρτήτως χρονικού ορίου, επανογκομέτρηση πρέπει να διενεργείται σε κάθε περίπτωση:

α. Μετακίνησης της δεξαμενής.

β. Αλλαγής των συνθηκών λειτουργίας και χρήσης της δεξαμενής.

γ. Κατασκευαστικού χαρακτήρα τροποποιήσεων ή αλλαγών [όπως π.χ. αλλαγή της πλάκας αναφοράς (dipping datum plate), προσθήκη θύρας πρόσβασης, τροποποίηση στο σχήμα τυχόν βυθισμένων, αντικειμένου ρύθμισης του όγκου της δεξαμενής (deadwood), συσκευών γενικά και εξαρτημάτων, αλλαγή του σημείου αναφοράς μέτρησης του ύψους της στάθμης του ρευστού κ.λπ.].

δ. Ένδειξης υποχώρησης του εδάφους και αλλαγής στο σχήμα της δεξαμενής.

ε. Ένδειξης φθοράς ή αλλοίωσης του υλικού κατασκευής της δεξαμενής λόγω διάβρωσης.

στ. Όπου σε περιοδικό ή άλλο έλεγχο υπάρχουν σαφείς ενδείξεις αναντιστοιχίας του αρχικού πίνακα ογκομέτρησης της δεξαμενής με τα αποτελέσματα του ελέγχου.

IV. ΜΕΘΟΔΟΙ ΟΓΚΟΜΕΤΡΗΣΗΣ

1. Για την ογκομέτρηση εφαρμόζονται διάφορες μέθοδοι σύμφωνα με τα οικεία διεθνή πρότυπα. Η επιλογή της μεθόδου υπαγορεύεται από τη χωρητικότητα της δεξαμενής, το σχήμα της, τη θέση της σε σχέση με το έδαφος, τις συνθήκες χρήσης κ.λπ.

Έτσι, για την ογκομέτρηση χρησιμοποιούνται:

α. Γεωμετρικές μέθοδοι

Συνίστανται στην άμεση ή έμμεση μέτρηση των εξωτερικών ή εσωτερικών διαστάσεων της δεξαμενής, των διαφόρων συσκευών σ' αυτή που επηρεάζουν τον όγκο, ως και της (τυχόν) πλωτής οροφής κ.λπ.

Οι γεωμετρικές μέθοδοι μπορούν να χρησιμοποιηθούν για δεξαμενές κανονικού γεωμετρικού σχήματος, χωρίς παραμορφώσεις, ονομαστικής χωρητικότητας 50 m<sup>3</sup> και άνω.

Εν προκειμένω, οι ακολουθούμενες μέθοδοι είναι οι εξής, όπως περιγράφονται στα οικεία πρότυπα ΕΛΟΤ ISO όπως αυτά ισχύουν:

Εθνικό Πρότυπο	Τίτλος στην Αγγλική	Τίτλος στην Ελληνική
ΕΛΟΤ ISO 7507-1	Petroleum and liquid petroleum products - Calibration of vertical cylindrical tanks - Part 1: Strapping method	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Βαθμονόμηση κατακόρυφων κυλινδρικών δεξαμενών - Μέρος 1: Μέθοδος με ταινία περιτύλιξης.
ΕΛΟΤ ISO 7507-2	Petroleum and liquid petroleum products - Calibration of vertical cylindrical tanks - Part 2: Optical-reference-line method	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Βαθμονόμηση κατακόρυφων κυλινδρικών δεξαμενών - Μέρος 2: Γραμμική Μέθοδος Οπτικής Αναφοράς.
ΕΛΟΤ ISO 7507-3	Petroleum and liquid petroleum products - Calibration of vertical cylindrical tanks - Part 3: Optical-triangulation method	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Βαθμονόμηση κατακόρυφων κυλινδρικών δεξαμενών - Μέρος 3: Τριγωνική Οπτική Μέθοδος.
ΕΛΟΤ ISO 7507-4	Petroleum and liquid petroleum products - Calibration of vertical cylindrical tanks - Part 4: Internal electro-optical distance-ranging method.	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Βαθμονόμηση κατακόρυφων κυλινδρικών δεξαμενών - Μέρος 4: Μέθοδος εσωτερικής ηλεκτρο-οπτικής μέτρησης της απόστασης.
ΕΛΟΤ ISO 7507-5	Petroleum and liquid petroleum products - Calibration of vertical cylindrical tanks - Part 5: External electro-optical distance-ranging method.	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Βαθμονόμηση κατακόρυφων κυλινδρικών δεξαμενών - Μέρος 5: Μέθοδος εξωτερικής ηλεκτρο-οπτικής μέτρησης της απόστασης.
ΕΛΟΤ ISO 12917-1	Petroleum and liquid petroleum products - Calibration of horizontal cylindrical tanks - Part 1: Manual methods.	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Βαθμονόμηση οριζόντιων κυλινδρικών δεξαμενών - Μέρος 1: Μη Αυτόματοι Μέθοδοι.
ΕΛΟΤ ISO 12917-2	Petroleum and liquid petroleum products - Calibration of horizontal cylindrical tanks - Part 2: Internal electro-optical distance-ranging method.	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Βαθμονόμηση οριζόντιων κυλινδρικών δεξαμενών - Μέρος 2: Μέθοδος εσωτερικής ηλεκτρο-οπτικής μέτρησης της απόστασης.
ΕΛΟΤ ISO 4512	Petroleum and liquid petroleum products - Equipment for measurement of liquid levels in storage tanks - Manual Methods.	Πετρέλαιο και Υγρά Προϊόντα Πετρελαίου - Εξοπλισμός Μέτρησης στάθμης Υγρών σε δεξαμενές αποθήκευσης - Μη Αυτόματοι Μέθοδοι.

#### β. Ογκομετρική μέθοδος

Συνίσταται στην απ' ευθείας μέτρηση του όγκου κατά τη σταδιακή πλήρωση (ή τη σταδιακή κένωση) της δεξαμενής με την προσθήκη (ή την αφαίρεση) διακριτών ποσοτήτων καταλλήλου μη πτητικού υγρού (συνήθως, ύδατος) που μετρώνται με τη βοήθεια καταλλήλου μετρητικού προτύπου.

Εναλλακτικά, αντί του όγκου, μπορεί να μετράται το βάρος των κατά τα ανωτέρω διακριτών ποσοτήτων.

Η ογκομετρική μέθοδος που περιλαμβάνεται στο Μέρος (2) του παρόντος Παραρτήματος χρησιμοποιείται γενικά για την ογκομέτρηση (σταθερών) δεξαμενών:

i) υπόγειων οποιουδήποτε τύπου υπό την αποκλειστική βεβαίως προϋπόθεση ότι επιτρέπεται η χρήση τους από τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις,

ii) επίγειων ή υπέργειων με ονομαστική χωρητικότητα μέχρι 100 m<sup>3</sup>, και

iii) δεξαμενών στις οποίες ως εκ του σχήματός τους δεν ενδείκνυνται οι γεωμετρικές μέθοδοι.

#### γ. Συνδυαστικές μέθοδοι

Συνιστάνται στη χρησιμοποίηση των γεωμετρικών μεθόδων για την ογκομέτρηση του κελύφους της δεξαμενής και των ογκομετρικών μεθόδων για την ογκομέτρηση του τμήματος που αντιστοιχεί στον πυθμένα αυτής ή γενικότερα του κατώτατου τμήματος για το οποίο ο όγκος δεν μπορεί να προσδιορισθεί με ικανοποιητική ακρίβεια με την εφαρμογή των γεωμετρικών μεθόδων.

δ. Άλλες μετρολογικά αποδεκτές μέθοδοι.

2. Ο ογκομετρικός πίνακας καταρτίζεται σύμφωνα με το εφαρμοσθέν κατά την ογκομέτρηση πρότυπο.

#### ΜΕΡΟΣ 2: ΟΓΚΟΜΕΤΡΗΣΗ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ ΜΕ ΤΗΝ ΟΓΚΟΜΕΤΡΙΚΗ ΜΕΘΟΔΟ

##### A. Αρχή μεθόδου

1. Κατά τη μέθοδο αυτή, διακριτές ποσότητες νερού από πρότυπο ογκομετρικό δοχείο κατάλληλης κατασκευής και χωρητικότητας μεταφέρονται στη δεξαμενή υπό διακρίβωση έως την πλήρωσή της. Πριν από τη μεταφορά κάθε (διακριτής) ποσότητας νερού στη δεξαμενή λαμβάνεται η θερμοκρασία του νερού στο πρότυπο δοχείο με κατάλληλο αισθητήρα θερμοκρασίας.

Επίσης, μετά από κάθε μεταβίβαση μιας διακριτής ποσότητας νερού μετράται και η θερμοκρασία του νερού στη δεξαμενή με δεύτερο αισθητήρα θερμοκρασίας.

Μετά από κάθε μεταβίβαση μιας διακριτής ποσότητας νερού και αφού έχει επέλθει ηρεμία στην ελεύθερη επιφάνεια του νερού στη δεξαμενή καταγράφεται το ύψος της στάθμης του νερού στη δεξαμενή με το υφιστάμενο σύστημα ανάγνωσης της στάθμης με το οποίο η δεξαμενή είναι εφοδιασμένη ή μετράται με κατάλληλο μέσο.

2. Ο συνολικός όγκος της δεξαμενής μετά από κάθε μεταβίβαση διακριτής ποσότητας νερού προκύπτει από την μαθηματική σχέση:

$$V_t = n \times V_o [1 - 3\alpha_N(t - \bar{t}_N)] \times [1 + \beta(t - \bar{t}_N)] \times [1 + 3\alpha_p(t - t_p)]$$

(1)

όπου:  $n$  = αύξων αριθμός προσθήκης ποσότητας νερού

$V_t$  = όγκος (L) της δεξαμενής στη θερμοκρασία αναφοράς

( $t = 20$  °C προκειμένου για τα προϊόντα του άρθρου 1 της παρούσας)

$V_o$  = όγκος του προτύπου δοχείου στη θερμοκρασία αναφοράς των 20 °C), L

$3\alpha_N$  = συντελεστής κυβικής διαστολής του προτύπου δοχείου, 1/°C

$\bar{t}_N$  = μέση τιμή θερμοκρασίας του νερού κατά τη διάρκεια των  $n$  πληρώσεων του πρότυπου δοχείου, °C

$\beta$  = συντελεστής κυβικής διαστολής του νερού, 1/°C

$3\alpha_p$  = συντελεστής κυβικής διαστολής του υλικού της δεξαμενής, 1/°C

$t_p$  = θερμοκρασία του νερού στη δεξαμενή μετά την πλήρωσή της, °C

#### Β. Μέσα και εξοπλισμός

Για την υλοποίησή της κατά τα ανωτέρω ογκομετρικής μεθόδου απαιτούνται:

1. Πρότυπο ογκομετρικό δοχείο αναφοράς κατάλληλης χωρητικότητας.

2. Μέσα μέτρησης του ύψους του περιεχομένου της δεξαμενής (μετροταινίες, μετρικοί κανόνες).

3. Διαθεσιμότητα βοηθητικού εξοπλισμού.

4. Ιχνηλάσιμα εκπαιδευμένο προσωπικό.

#### Γ. Απαιτήσεις εξοπλισμού

1. Η κατασκευή του δοχείου θα πρέπει να τέτοια ώστε αυτό να είναι κατάλληλο για τη συγκεκριμένη χρήση, ειδικότερα δε:

α. Δεν πρέπει να ευνοεί τον εγκλωβισμό φυσαλίδων αέρα.

β. Πρέπει να ευνοεί τη γρήγορη εκκένωση του περιεχομένου του.

γ. Πρέπει να διαθέτει διαστασιακή σταθερότητα.

δ. Πρέπει να διαθέτει μηχανισμό οριζοντίωσης και αντίστοιχο ενδείκτη.

ε. Πρέπει να διαθέτει κατάλληλη κατασκευή επαναλήψιμης πλήρωσης (υαλοδείκτη με κλίμακα ή σύστημα υπερχειλίσης).

2. Το πρότυπο δοχείο θα πρέπει να είναι διακριβωμένο και ιχνηλάσιμο στα εθνικά ή διεθνή πρότυπα μάζας και θερμοκρασίας.

3. Οι αισθητήρες θερμοκρασίας θα πρέπει να έχουν την απαιτούμενη ακρίβεια και να είναι ιχνηλάσιμοι στα εθνικά ή διεθνή πρότυπα θερμοκρασίας.

4. Τα μέσα μέτρησης του ύψους πρέπει να είναι καταλλήλου μήκους και υλικού, με υποδιαίρεση χιλιοστού (μετροταινίες) και να ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές που καθορίζονται στη διεθνή σύσταση αριθ. 35-1 του OIML.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε'

Διατυπώσεις και διαδικασίες, για τον αρχικό έλεγχο - ογκομέτρηση, τον περιοδικό έλεγχο και την επανογκομέτρηση, προκειμένης της έγκρισης χρήσης και της ανανέωσής της δεξαμενών αποθήκευσης αιθυλικής αλκοόλης και ποτών με αλκοόλη

## ΜΕΡΟΣ 1

Αρχικός έλεγχος - Ογκομέτρηση

## I. 1η ΦΑΣΗ

Α. Υποβολή αίτησης από τον ενδιαφερόμενο επιτηδευματία

Για τον αρχικό έλεγχο - ογκομέτρηση κάθε είδους δεξαμενής υποβάλλεται αίτηση του ενδιαφερόμενου επιτηδευματία (είτε από τον ίδιο, είτε από νόμιμο εκπρόσωπό του) προς τις αρμόδιες Υπηρεσίες Ελέγχου, η οποία θα πρέπει να περιλαμβάνει τα εξής:

1. Τα στοιχεία του ενδιαφερομένου [ονοματεπώνυμο ή επωνυμία της επιχείρησης, πλήρης διεύθυνση, τα στοιχεία επικοινωνίας αυτού κ.λπ.], το επιτήδευμα αυτού (π.χ. ζυθοποιός, οινοποιός, παραγωγός ποτών από ζύμωση κ.λπ.), το δασμοφορολογικό καθεστώς λειτουργίας αυτού (π.χ. καθεστώς αναστολής - εγκεκριμένος αποθηκευτής, αποθήκη αποταμίευσης κ.λπ.).

2. Την περιγραφή της δεξαμενής (σχήμα, γεωμετρικά στοιχεία, χωρητικότητα, τη σχέση με το έδαφος, αν είναι σταθερή ή όχι, υλικό, τυχόν επιχρίσματα εφόσον χρησιμοποιούνται, χρήση) την ακριβή θέση στην οποία ευρίσκεται, ως και τα στοιχεία αναγνώρισης αυτής σύμφωνα με την ειδική επ' αυτής μεταλλική πινακίδα.

Συνυποβάλλονται λεπτομερή σχέδια της δεξαμενής, καταρτισθέντα από αρμόδιο μηχανικό ή μηχανολόγο, υπογεγραμμένα από τον κατασκευαστή της, στα οποία εμφανίζεται η γενική άποψη της δεξαμενής, η προσαρμογή της στο έδαφος (ή υπέδαφος), η θέση των βαλβίδων και των κρουνών εισαγωγής και εξαγωγής (δηλ. έτσι, ο τρόπος πλήρους κενώσεως αυτής), η θέση και οι διαστάσεις των τυχόν διαφόρων συσκευών/διατάξεων και στοιχείων στο εσωτερικό της που επηρεάζουν τον όγκο, οι λεπτομέρειες σχετικά με την τυχόν πλωτή οροφή, η θέση της πλάκας αναφοράς, ως και οι λεπτομέρειες σχετικά με την προσαρμογή τυχόν διατάξεων για τη μέτρηση της στάθμης και των αισθητήρων πίεσης και θερμοκρασίας.

Επίσης, συνυποβάλλονται δεόντως υπογεγραμμένα και τα σχετικά πιστοποιητικά αντοχής και στεγανότητας για τη δεξαμενή.

3. Το νομικό καθεστώς χρήσης της δεξαμενής (π.χ. τυχόν άδεια για τη συγκεκριμένη λειτουργία, άδεια φορολογικής αποθήκης, αποθήκης αποταμίευσης κλπ.).

4. Τα στοιχεία (ονοματεπώνυμο ή επωνυμία, αντικείμενο εργασιών, διεύθυνση, στοιχεία επικοινωνίας) του διαπιστευμένου φορέα που θα διενεργήσει τον αρχικό έλεγχο και την ογκομέτρηση (μη διαπιστευμένος φορέας γίνεται δεκτός μόνο κατά το μεταβατικό στάδιο).

Β. Κατάρτιση τεχνικού φακέλου από το φορέα που θα πραγματοποιήσει τον έλεγχο -ογκομέτρηση και υποβολή από τον ενδιαφερόμενο επιτηδευματία.

Με την ανωτέρω αίτηση συνυποβάλλεται παράλληλα φάκελος που έχει καταρτισθεί από το φορέα που θα πραγματοποιήσει τον έλεγχο και την ογκομέτρηση, ο οποίος θα πρέπει να περιλαμβάνει:

1. Το πιστοποιητικό διαπίστευσης αυτού (κυρωμένο αντίγραφο).

2. Τη μέθοδο της ογκομέτρησης που θα χρησιμοποιηθεί.

3. Τον εξοπλισμό που θα χρησιμοποιηθεί [λεπτομερώς, ονομαστικά με το σειριακό αριθμό (Serial Number)].

4. Τα πιστοποιητικά διακρίβωσης του εξοπλισμού από διαπιστευμένο φορέα (κυρωμένα αντίγραφα).

5. Το ονοματεπώνυμο του προσωπικού που θα εκτελέσει τις εργασίες και τα στοιχεία εκπαίδευσής του (αναλυτικά, με τη σχετική τεκμηρίωση).

6. Την ημερομηνία έναρξης των εργασιών [η οποία πρέπει να είναι τουλάχιστον δέκα (10) ημέρες μετά την υποβολή της αίτησης], ως και τη διάρκειά τους.

7. Το χώρο όπου θα εκτελεστούν οι εργασίες.

8. Κάθε άλλο στοιχείο ήθελε κριθεί απαραίτητο.

Γ. Αξιολόγηση της αίτησης από τις αρμόδιες Υπηρεσίες Ελέγχου.

1. Η Χημική Υπηρεσία Ελέγχου, εντός πέντε (5) εργασιμικών ημερών από τη λήψη της αίτησης και του φακέλου εισηγείται εγγράφως στο Τελωνείο Ελέγχου την αποδοχή ή την απόρριψη της αίτησης. Τα στοιχεία που εξετάζονται είναι:

α. Η ισχύς του πιστοποιητικού διαπίστευσης και το πεδίο εφαρμογής του.

β. Η καταλληλότητα της μεθόδου για τη συγκεκριμένη περίπτωση, με βάση και τα υποβληθέντα σχέδια ως και τις απαιτήσεις της νομοθεσίας (άρθρο 4, Παράρτημα Δ' της παρούσας).

γ. Η εγκυρότητα των πιστοποιητικών διακρίβωσης του εξοπλισμού (ημερομηνία λήξης, πεδίο διαπίστευσης του φορέα που τα χορήγησε).

δ. Το υλικό κατασκευής της δεξαμενής και τυχόν επιχρίσματος αυτής (στην περίπτωση επαφής με αιθυλική αλκοόλη).

ε. Τα στοιχεία εκπαίδευσης του προσωπικού.

2. Το Τελωνείο Ελέγχου αποδέχεται ή απορρίπτει την αίτηση και αντιστοίχως χορηγεί ή μη την έγκριση για την εκτέλεση των σχετικών εργασιών, με πράξη του Προϊσταμένου αυτού στην εν λόγω αίτηση, εξετάζοντας εν προκειμένω τα εξής:

α. Την πληρότητα του φακέλου και των υποβαλλομένων γενικά στοιχείων.

β. Το νομικό καθεστώς εγκατάστασης και χρήσης της δεξαμενής (άδεια φορολογικής αποθήκης, αποθήκης αποταμίευσης, άδεια ασκήσεως επαγγέλματος κ.λπ.).

γ. Την κατά τα ανωτέρω εισήγηση της Χημικής Υπηρεσίας Ελέγχου.

Το Τελωνείο Ελέγχου κοινοποιεί την παραπάνω έγκριση εκτέλεσης σχετικών εργασιών στη Χημική Υπηρεσία Ελέγχου.

II. 2η ΦΑΣΗ: Έλεγχος από τις αρμόδιες Υπηρεσίες Ελέγχου (άρθρο 6)

Το οικείο Τελωνείο Ελέγχου, ταυτόχρονα με τη χορήγηση της έγκρισης για την εκτέλεση των σχετικών εργασιών ελέγχου, προβαίνει στη συγκρότησή της, κατά την παράγραφο 2.β του άρθρου 6 της παρούσας, οικείας επιτροπής.



1. Ο έλεγχος, από την κατά τα ανωτέρω επιτροπή, αφορά:

- α. Το μακροσκοπικό έλεγχο - επιθεώρηση της δεξαμενής
- β. Την επαλήθευση της υποβληθείσας αίτησης και του συνυποβαλλομένου τεχνικού φακέλου ιδίως αναφορικά με:
  - i. την εφαρμοζόμενη μέθοδο,
  - ii. το χρησιμοποιούμενο εξοπλισμό (σειριακό αριθμό και τα πιστοποιητικά διακρίβωσης) και
  - iii. την εκπαίδευση του προσωπικού που εκτελεί τις εργασίες.

γ. Τη διασταύρωση, είτε εν όλω, είτε δειγματοληπτικά, επιμέρους μετρήσεων της διενεργηθείσας ογκομέτρησης.

2. Σε κάθε περίπτωση ελέγχου συντάσσεται, από τους διενεργήσαντες αυτόν υπαλλήλους, σχετικό πρωτόκολλο στο οποίο καταγράφονται λεπτομερώς τα στοιχεία που ελέγχθηκαν, τα σχετικά αποτελέσματα και ευρήματα, ως και οι όποιες τυχόν παρατηρήσεις των εν λόγω υπαλλήλων. Το πρωτόκολλο υποβάλλεται στις αρμόδιες Υπηρεσίες Ελέγχου, φυλάσσεται δε στο τηρούμενο σε εκάστη τούτων οικείο αρχείο.

3. α. Κατά τη μεταβατική περίοδο, σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγράφου 3 του άρθρου 8 της παρούσας, ο έλεγχος από την αρμόδια επιτροπή διενεργείται σε κάθε περίπτωση αποδοχής από τις αρμόδιες Υπηρεσίες Ελέγχου της υποβαλλόμενης κατά τα ανωτέρω αίτησης.

β. Κατά το τελικό στάδιο (αφού δηλαδή οι φορείς έχουν λάβει τα πιστοποιητικά διαπίστευσης) ο έλεγχος διενεργείται δειγματοληπτικά (σε ποσοστό τουλάχιστον 5% επί των εγκριθεισών κατά την προηγούμενη φάση αιτήσεων), κατά την κρίση των αρμοδίων Υπηρεσιών.

Ο εν λόγω έλεγχος πραγματοποιείται, σε ετήσια βάση, πανελλαδικά, σύμφωνα με τα στοιχεία που τηρούνται στο Μητρώο φορέων.

III. 3η ΦΑΣΗ: Υποβολή των αποτελεσμάτων - Έλεγχος και Αξιολόγηση

A. Υποβολή αποτελεσμάτων και στοιχείων

Μετά την ολοκλήρωση των εργασιών, ο ενδιαφερόμενος επιτηδευματίας, εντός δεκαπέντε (15) εργάσιμων ημερών, υποβάλλει στην οικεία Χημική Υπηρεσία Ελέγχου:

1. Κυρωμένο αντίγραφο του χορηγηθέντος πιστοποιητικού ογκομέτρησης.

2. Τον συνταχθέντα ογκομετρικό πίνακα (Πρωτότυπο και τρία αντίγραφα), ο οποίος πρέπει επί πλέον να περιλαμβάνει τα ακόλουθα στοιχεία:

α. Τη μέθοδο της ογκομέτρησης και τους υπολογισμούς που εκτελέστηκαν.

β. Το ύψος της δεξαμενής.

γ. Το μέγιστο ύψος πλήρωσης της δεξαμενής.

δ. Το σημείο της δεξαμενής από το οποίο πρέπει να γίνονται οι προμετρήσεις και επιμετρήσεις.

ε. Την αναφορά του σημείου 0 (μηδέν) του πίνακα (δηλ. αν αντιστοιχεί στην πλάκα αναφοράς).

στ. Τον όγκο της δεξαμενής κάτω από την πλάκα αναφοράς.

ζ. Το βάρος της πλωτής οροφής (αν υπάρχει) και το ύψος της δεξαμενής πάνω από το οποίο το βάρος της οροφής πρέπει να αφαιρείται.

η. Τα ύψη μεταξύ των οποίων δεν επιτρέπονται να γίνονται μετρήσεις (αν υπάρχει κρίσιμη περιοχή).

Οι ογκομετρικοί πίνακες πρέπει να συνοδεύονται ή να φέρουν ενσωματωμένο σχεδιάγραμμα της δεξαμενής στο οποίο να εμφανίζονται τα παραπάνω στοιχεία, ως και τα σημεία σφράγισης αυτής.

Οι ενδείξεις στους ογκομετρικούς πίνακες θα αναγράφονται τουλάχιστον ανά 1 cm.

3. Τις επιμέρους μετρήσεις.

4. Τους υπολογισμούς βάσει των οποίων προέκυψαν τα στοιχεία του πίνακα.

5. Τον υπολογισμό της αβεβαιότητας των μετρήσεων.

Αν η υπολογισθείσα αβεβαιότητα υπερβαίνει τα προβλεπόμενα όρια, όπως αυτά καθορίζονται στο Παράρτημα Γ' της παρούσας, τότε ο ογκομετρικός πίνακας δεν γίνεται αποδεκτός.

B. Έλεγχος και Αξιολόγηση

1. Η Χημική Υπηρεσία Ελέγχου προβαίνει, εντός πέντε (5) ημερών από της υποβολής τους, στον έλεγχο και αξιολόγηση των προαναφερθέντων στοιχείων λαμβάνοντας υπόψη και τα αποτελέσματα και ευρήματα των τυχόν διενεργηθέντων ελέγχων βάσει των σχετικών πρωτοκόλλων ελέγχου.

Με βάση τα αποτελέσματα του κατά τα ανωτέρω ελέγχου και αξιολόγησης, η Χημική Υπηρεσία Ελέγχου αποδέχεται ή μη τον υποβληθέντα ογκομετρικό πίνακα μετά των συνυποβληθέντων στοιχείων με σχετική πράξη του Προϊσταμένου αυτής επ' αυτού και εν συνεχεία εισηγείται εγγράφως προς το οικείο Τελωνείο Ελέγχου για τη χορήγηση ή μη της έγκρισης χρήσης της δεξαμενής, διαβιβάζοντας και τα πρωτογενή στοιχεία (παραπάνω, σημείο A.2 σχετικά α' έως ε').

2. Το Τελωνείο Ελέγχου, με βάση την κατά τα ανωτέρω εισήγηση της Χημικής Υπηρεσίας Ελέγχου και αφού εξετάσει τα στοιχεία του όλου φακέλου και διενεργήσει οποιοδήποτε περαιτέρω έλεγχο ήθελε κρίνει σκόπιμο χορηγεί ή μη την έγκριση χρήσης της δεξαμενής, με σχετική απόφασή του.

Η εν λόγω απόφαση συντάσσεται επί ειδικού εντύπου ως το σχετικό υπόδειγμα (Παράρτημα ΣΤ' της παρούσας) και αντίγραφο αυτής κοινοποιείται στη Χημική Υπηρεσία Ελέγχου και στην αρμόδια κεντρική Διεύθυνση της Γενικής Διεύθυνσης του Γ.Χ.Κ., ενώ στον ενδιαφερόμενο επιτηδευματία χορηγείται το πρωτότυπο και ένα αντίγραφο στα οποία επισυνάπτεται ο ογκομετρικός πίνακας και τα συνυποβληθέντα στοιχεία με την επ' αυτών σχετική πράξη του Προϊσταμένου της Χημικής Υπηρεσίας Ελέγχου.

IV. ΕΝΤΕΤΑΛΜΕΝΑ ΟΡΓΑΝΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΕΛΕΓΧΟ

Οι κατά τα ανωτέρω έλεγχοι διενεργούνται από επιτροπή που συγκροτείται με σχετική απόφαση του οικείου Τελωνείου Ελέγχου και γενικά αποτελείται από έναν υπάλληλο του εν λόγω Τελωνείου και ένα χημικό υπάλληλο της οικείας Χημικής Υπηρεσίας Ελέγχου, κατά τα ειδικότερα οριζόμενα στις σχετικές διατάξεις του άρθρου 6 της παρούσας.

ΜΕΡΟΣ 2

Περιοδικοί έλεγχοι - Επανογκομέτρηση

Εφαρμόζονται κατ' αναλογία οι καθοριζόμενες παραπάνω διαδικασίες και διατυπώσεις, με τις εξής παρατηρήσεις:

1. Στην υποβαλλόμενη από τον ενδιαφερόμενο επιτηδευματία αίτηση (ανωτέρω, σημείο Ι.Α) πρέπει να αναφέρεται και ο σκοπός του περιοδικού ελέγχου ή της επανογκομέτρησης.

2. Στην περίπτωση του περιοδικού ελέγχου:

α. Δεν είναι απαραίτητη η συνοποβολή με την κατά τα

ανωτέρω αίτηση των σχεδίων της δεξαμενής, εκτός αν συντρέχουν ειδικοί λόγοι.

β. Στον συνοποβαλλόμενο με την κατά τα ανωτέρω αίτηση τεχνικό φάκελο πρέπει επιπροσθέτως να αναφέρονται, κατά τρόπο σαφή και λεπτομερή τα σημεία του ογκομετρικού πίνακα που πρόκειται να ελεγχθούν.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΣΤ'**  
**ΕΓΚΡΙΣΗ ΧΡΗΣΗΣ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ**



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

**ΑΑΔΕ**Ανεξάρτητη Αρχή  
Δημοσίων Εσόδων

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΛΩΝΕΙΩΝ &amp; ΕΦΚ

ΤΕΛΩΝΕΙΟ .....

ΤΜΗΜΑ .....

Ταχ. Δ/νση :

Πληροφορίες :

Τηλέφωνο :

FAX :

e-mail :

Αριθμός Έγκρισης

.....

**Δικαιούχος Επιτηδευματίας**

.....  
.....  
.....

1. Μετά την υποβολή της αριθ. πρωτ.: .....αίτησής σας, για τη χορήγηση αναγνώρισης και έγκρισης χρήσης της δεξαμενής με στοιχεία .....που ευρίσκεται..... και έχοντας υπόψη :
- α.** Την υπ' αριθ. ....ΑΥΟ
- β.** Τα υποβληθέντα με την κατά ανωτέρω αίτηση στοιχεία (σχέδια, τεχνικός φάκελος,.....)
- γ.** Τη σχετική υπ' αριθ. .... εισήγηση της οικείας Χημικής Υπηρεσίας Ελέγχου (Χ.Υ. .... /της οικείας επιτροπής που συστάθηκε με την υπ' αριθ. ....απόφασή μας.
- δ.** Τον υποβληθέντα σχετικό Ογκομετρικό Πίνακα και τα σχετικά συνημμένα σε αυτόν στοιχεία που έγινε αποδεκτός από την οικεία Χημική Υπηρεσία Ελέγχου (Χ.Υ. ....)/ την κατά ανωτέρω επιτροπή.
- ε.** Τα στοιχεία σφράγισης της εν λόγω δεξαμενής
- στ.** .....

Χορηγούμε την αναγνώριση και την έγκριση χρήσης, σύμφωνα με τους όρους και διατάξεις της υπ' αριθ....., της κατά τα ανωτέρω δεξαμενής με στοιχεία .....  
....., με την επιφύλαξη του δικαιώματός μας της ανά

*πάσα στιγμής ανακλήσεώς της και υπό την αίρεση της από μέρους σας αποδοχής της τήρησης των υποχρεώσεών σας όπως αυτές απορρέουν από τις ισχύουσες διατάξεις.*

- 2. Η παρούσα έγκριση σας παρέχει το δικαίωμα χρήσης της δεξαμενής για 10 (δέκα) έτη υπό την προϋπόθεση της μη μεταβολής των στοιχείων και της θέσης αυτής.  
Με την παρέλευση της δεκαετίας υποχρεούστε σε εκ νέου μέτρηση.  
Σε περίπτωση μεσολάβησης διενέργειας περιοδικού ελέγχου της δεξαμενής η προθεσμία αυτή παρατείνεται για επιπλέον 5 (πέντε) έτη.

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

- 3. Η παρούσα αναγνώριση και έγκριση χρήσης εκδίδεται σε ένα πρωτότυπο και πέντε αντίγραφα, συνοδεύεται από το σχετικό ογκομετρικό πίνακα της δεξαμενής μετά των σε αυτόν συνημμένων στοιχείων, ισχύει από την έκδοσή της και ανακαλείται όταν δεν πληρούνται οι όροι και οι προϋποθέσεις χορήγησής της. Η μη τήρηση των υποχρεώσεων του δικαιούχου της έγκρισης, συνιστά επίσης λόγο ανάκλησής της.

**ΠΡΑΞΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΧΗΣ**

Παραλαμβάνω το πρωτότυπο και ένα αντίγραφο της παρούσας αναγνώρισης και έγκρισης χρήσης.

Αποδέχομαι την παρούσα έγκριση και θα τηρήσω τους όρους της.

Ημερομηνία : .....

Υπογραφή (Πλήρες ονοματεπώνυμο του δικαιούχου)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ζ'  
ΚΑΤΑΜΕΤΡΗΣΕΙΣ – ΠΡΟΜΕΤΡΗΣΕΙΣ -  
ΕΠΙΜΕΤΡΗΣΕΙΣ

Απαιτούμενος εξοπλισμός

Α. Απαιτούμενα μέσα και όργανα

Για την εκτέλεση των κατά τα ανωτέρω μετρήσεων χειροκίνητα, ο ενδιαφερόμενος οικείος επιτηδευματίας πρέπει απαραίτητως να διαθέτει:

1. Μετροταινίες, δύο τουλάχιστον.
2. Δειγματολήπτες, δύο τουλάχιστον.
3. Θερμόμετρα, δύο τουλάχιστον.
4. Αλκοολόμετρα (διπλή τουλάχιστον σειρά στην κατάλληλη περιοχή αλκοολικού τίτλου) ή ηλεκτρονικό πυκνόμετρο σύμφωνα με τις προδιαγραφές του Καν. (ΕΚ) 2870/2000.
5. Αραιόμετρα για αλκοόλη.

Β. Προδιαγραφές

1. Οι μετροταινίες πρέπει να είναι από χάλυβα, καταλλήλου μήκους, με κατάλληλο βαρίδι στο ελεύθερο άκρο τους, με υποδιαίρεση χιλιοστού (μετροταινίες) και να ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές που καθορίζονται στη διεθνή σύσταση αριθ. 35-1 του ΟΙΜΛ.

2. Οι δειγματολήπτες πρέπει να είναι από υλικό κατάλληλο ώστε να μην επηρεάζουν καθ' οιονδήποτε τρόπο το περιεχόμενο της δεξαμενής, ούτε να προσβάλλονται

απ' αυτό, ενώ πρέπει να διασφαλίζουν τη λήψη αντιπροσωπευτικού δείγματος από όλο το περιεχόμενο της δεξαμενής.

3. Τα θερμόμετρα: πρέπει να είναι βαθμονομημένα σε βαθμούς και δέκατα του βαθμού, με περιοχή μέτρησης από 0 έως 40° C, ελεγμένα για ακρίβεια ενός εικοστού (1/20) του βαθμού.

4. Τα αλκοολόμετρα και τα αραιόμετρα πρέπει να ανταποκρίνονται στις προδιαγραφές για τις συσκευές της τάξης I ή της τάξης II που καθορίζονται στη διεθνή σύσταση αριθ. 44 «Αλκοολόμετρα και αραιόμετρα για αλκοόλη» του ΟΙΜΛ.

Το ηλεκτρονικό πυκνόμετρο πρέπει να ανταποκρίνεται στις προδιαγραφές και χαρακτηριστικά που καθορίζονται στον Καν.(ΕΚ) 2870/2000.

5. Προκειμένου για αυτοματοποιημένα συστήματα προσδιορισμού της στάθμης, αυτά πρέπει να πληρούν τις απαιτήσεις της διεθνούς σύστασης αριθ. R 85-1:2008 του ΟΙΜΛ, όσον αφορά τα μετρολογικά χαρακτηριστικά και τις τεχνικές προδιαγραφές τους.

Όλα τα μέσα και όργανα που χρησιμοποιούνται στις κατά τα ανωτέρω μετρήσεις πρέπει υποχρεωτικά να είναι διακριβωμένα από διαπιστευμένους προς τούτο φορείς, τα δε σχετικά πιστοποιητικά διακρίβωσης τηρούνται στις εγκαταστάσεις όπου διενεργούνται οι μετρήσεις και επιδεικνύονται στα αρμόδια όργανα (ανωτέρω, σημείο Β.1) σε κάθε περίπτωση ζήτησης τούτων.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 19 Απριλίου 2018

Η Υφυπουργός

**ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΠΑΠΑΝΑΤΣΙΟΥ**